

THINK COMPACT EDGE EASY

— ProWoodTech —



E450 PM

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle thermofusible (EVA), entraînement par chaîne et unité de dressage à l'entrée



Site



E450 PM



YouTube

E450 PM

Plaqueuse de chants automatique avec bac à colle thermofusible (EVA), entraînement par chaîne et unité de dressage à l'entrée

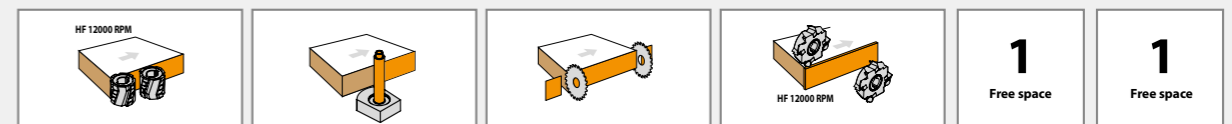


Qualité de finition professionnelle en 2,30 m de longueur.

THINK COMPACT EDGE EASY

- Qualité maximale de finition
 - ✓ Entraînement par chaîne
 - ✓ Unité de dressage
 - ✓ Unité d'encollage interchangeable (opt)
 - ✓ 2 espaces pour groupes de finition
- Hautes performances
 - ✓ 7 m/min vitesse d'avance
 - ✓ 45 mm hauteur panneau
 - ✓ 3 mm épaisseur chant en bobine
- Encombrement minimum ✓ 2,30 m
- Facilité d'emploi
 - ✓ Réglages des groupes avec morceau de chant
 - ✓ Contrôle simple et intuitif

■ Unité de dressage équipée de 2 moteurs haute fréquence et fraises diamant pour obtenir une ligne d'encollage invisible

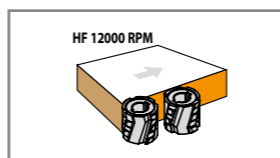




Unité de dressage

LIGNE D'ENCOLLAGE INVISIBLE

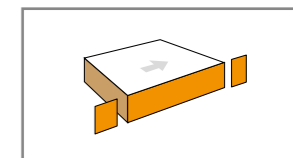
- Outillage DIAMANT
Ø= 60mm H= 52mm
- Moteurs HF 200Hz
- 12.000 T/l' - 0,75KW (chacun)
- Système d'aspiration dédié et souffleur pour le nettoyage du panneau avant l'encollage



Unité de coupe en bout

PERFORMANCE ET VERSATILITÉ

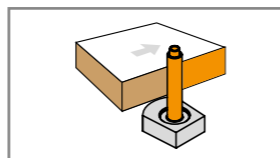
- 2 lames pour une coupe en bout avant et arrière parfaite sur chaque type de chant
- Cycle de travail contrôlé par PLC.
- Vitesse rotation lame 12.000 T/l'
- Aspiration intégrée.



Unité d'encollage

ENCOLLAGE EFFICACE, RÉGLAGE PRATIQUE ET RAPIDE

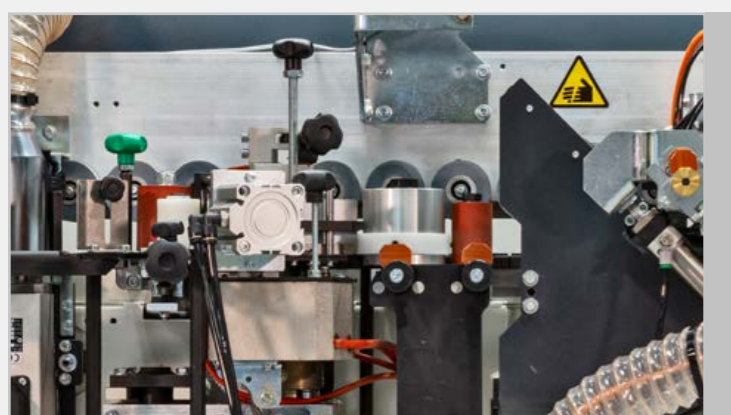
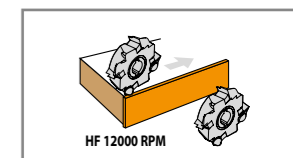
- N. 6 résistances pour garantir une température de colle uniforme
- Rouleau étaleur motorisé avec élément chauffant à l'intérieur
- Bac à colle en Téflon pour un nettoyage complet et rapide



Unité d'affleurage

TROIS USINAGES

- Changement rapide entre affleurage sur chant mince, à rayon et bois massif
- Le système "lit" l'épaisseur du chant. Impossible de se tromper!
- N. 2 moteurs HF 200Hz - 12.000 T/l' - 0,37 kW



Cisaille pneumatique, Rouleaux de pression, Système d'avance du chant

DÉTAILS QUI FONT LA DIFFÉRENCE

- Avance du chant synchronisée avec l'avancement de la pièce à plaquer
- Mouvement d'oscillation du groupe cisaille pour un encollage parfait
- Positionnement précis et rapide des rouleaux, le système "lit" l'épaisseur du chant. Erreur impossible!



Réglages d'usage

ERGONOMIE, PRÉCISION ET FIABILITÉ

- Panneau de commande pratique à portée de main



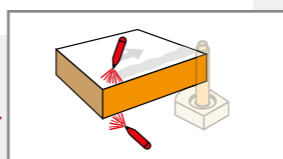
Contrôle écran tactile Utilisation simple, intuitive et immédiate

- Ecran couleur 7"
- n. 99 programmes d'usinage mémorisables
- Impossible de se tromper;
Affichage graphique du résultat de l'usinage sur le panneau plaqué
- Un seul clic pour choisir l'usinage désiré

Dispositif séparateur/anticolle



NETTOYAGE IMMÉDIAT ET PARFAIT

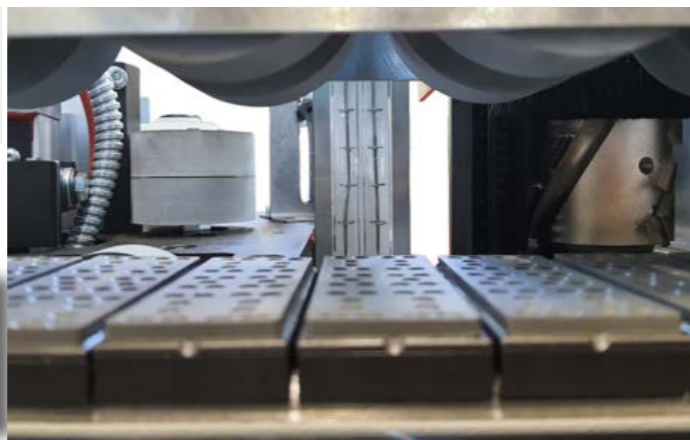
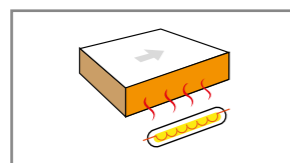


- Fonction gérée par le contrôle électronique
- N. 2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et réservoir de liquide

Lampe infrarouge

GARANTIE DES MEILLEURES CONDITIONS

- Elle crée les meilleures conditions pour un encollage efficace
- Elle réchauffe le panneau et enlève toute trace d'humidité

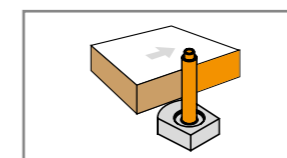


Unité d'encollage interchangeable "FLEX"

HAUTE FLEXIBILITÉ



- Dispositif à dégagement rapide pour un remplacement facile du bac à colle
- Bac à colle interchangeable avec revêtement en Teflon pour un nettoyage rapide et complet
- Capacité du bac à colle 1 kg
- Possibilité de régler deux températures différentes en fonction du type de colle utilisé
- Mise en veille automatique durant les pauses



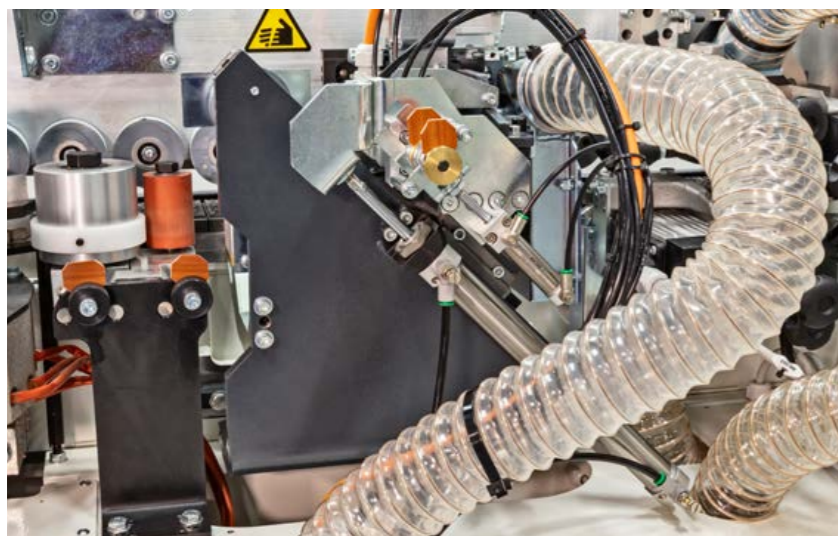
Éclairage intérieur à LED

ON MAÎTRISE TOUT

- L'éclairage intérieur des groupes permet de faire les réglages en sécurité, en cas de faible lumière à l'extérieur



Unité de coupe en bout VR ou VS avec fontion d'arrondissement ou chanfreinage vertical



■ Unité de coupe en bout **VR** ou **VS** pour couper l'excès de chant à l'entrée et à la sortie du panneau en effectuant un fraisage

2 modalités d'usinage:

"**VR**" rayon (chants épais en ABS et PVC)
droit (chants minces et alaises bois)

- ou bien

"**VS**" chanfrein (chants minces)
droit (chants minces et alaises bois)

■ Groupe géré par le contrôle électronique, possibilité de choisir la modalité d'usinage pour l'avant et l'arrière du panneau

■ Moteur haute fréquence 0,22 kW - 12.000 T/min

■ Système d'aspiration intégré comprenant un capot d'aspiration et un tuyau flexible pour le raccordement à la buse externe D=120 mm



VR



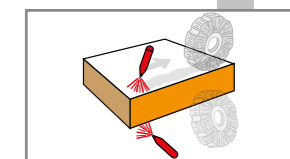
VS

Dispositif nettoyant



FINITION MIROIR

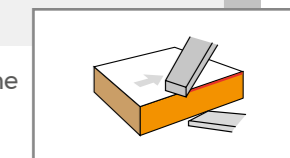
- Fonction gérée par le contrôle électronique.
- N.2 atomiseurs (inférieur et supérieur) et réservoir de liquide.



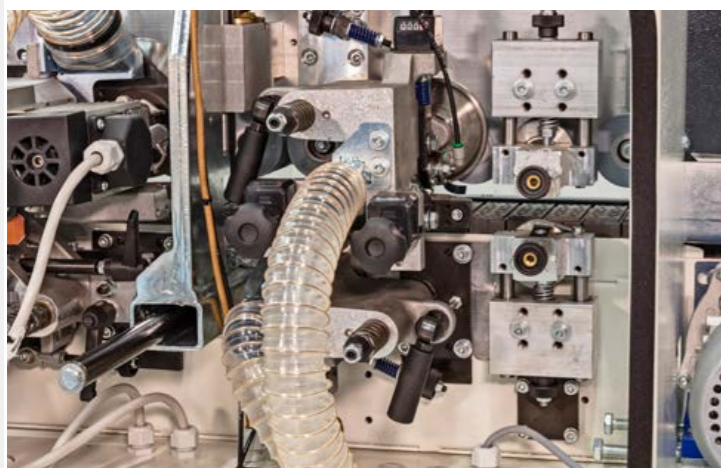
Groupe racleur de colle

POUR ENLEVER L'EXCÈS DE COLLE

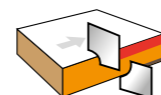
- Copieurs à disque avec système de nettoyage automatique.
- Deux poignées différentes pour un positionnement facile de l'outil et l'exclusion rapide du groupe.



Groupe raclage de chant

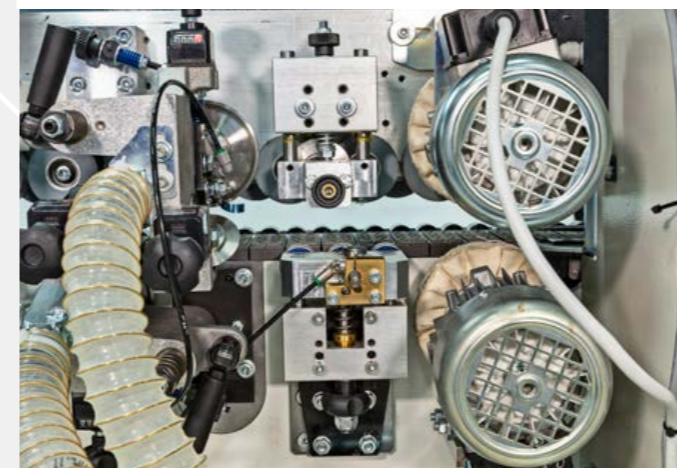


FINITION PARFAITE DES CHANTS EN MATIÈRES PLASTIQUES MÊME À CONTRE-JOUR



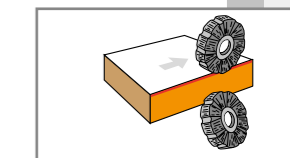
- Souffleurs pour détacher et décharger les copeaux
- Système d'aspiration complet de buse pour séparer et ramasser les copeaux de raclage

Groupe de polissage



CHANT POLI ET BRILLANT

- Couleur uniforme même sur la partie de chant usinée.
- Nettoyage du panneau
- N. 2 disques en coton Ø 120 mm
- N. 2 moteurs 1400 T/min





Caractéristiques techniques

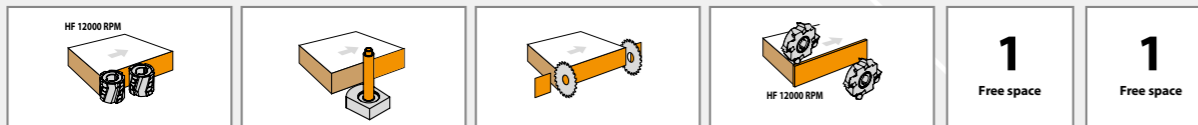
Hauteur du panneau mini-maxi	min 8 - max 45 mm
Épaisseur du chant mini-maxi	0,4 - 3 mm (bobine) / 0,4 - 5 mm (alaises)*
Largeur mini du panneau	95 mm
Longueur mini du panneau (côté à plaquer)	210 mm
Vitesse d'avance du panneau	7 m/min
Moteurs unité de dressage (chacun)	200 Hz - 12.000 T/min - 0,75 kW
Résistances bac à colle	1490 W - Nr. 6 cartouches
Vitesse rotation lames de coupe en bout	9000 T/min
Moteur de coupe en bout	50 Hz - 0,18 kW
Moteurs d'affleurage (chacun)	200 Hz - 12.000 T/min - 0,22 kW
Fraises avec plaquettes au carbure combinées (rayon/chanfrein) Ø 75 mm Z4 - al. Ø 16 mm	
Puissance totale installée environ	5 kW
Poids environ	420 Kg

* l'épaisseur maxi de l'alaise dépend aussi de l'essence de bois

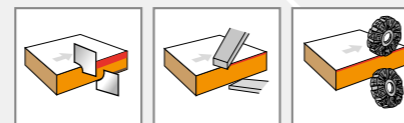
Équipements

THINK COMPACT EDGE EASY

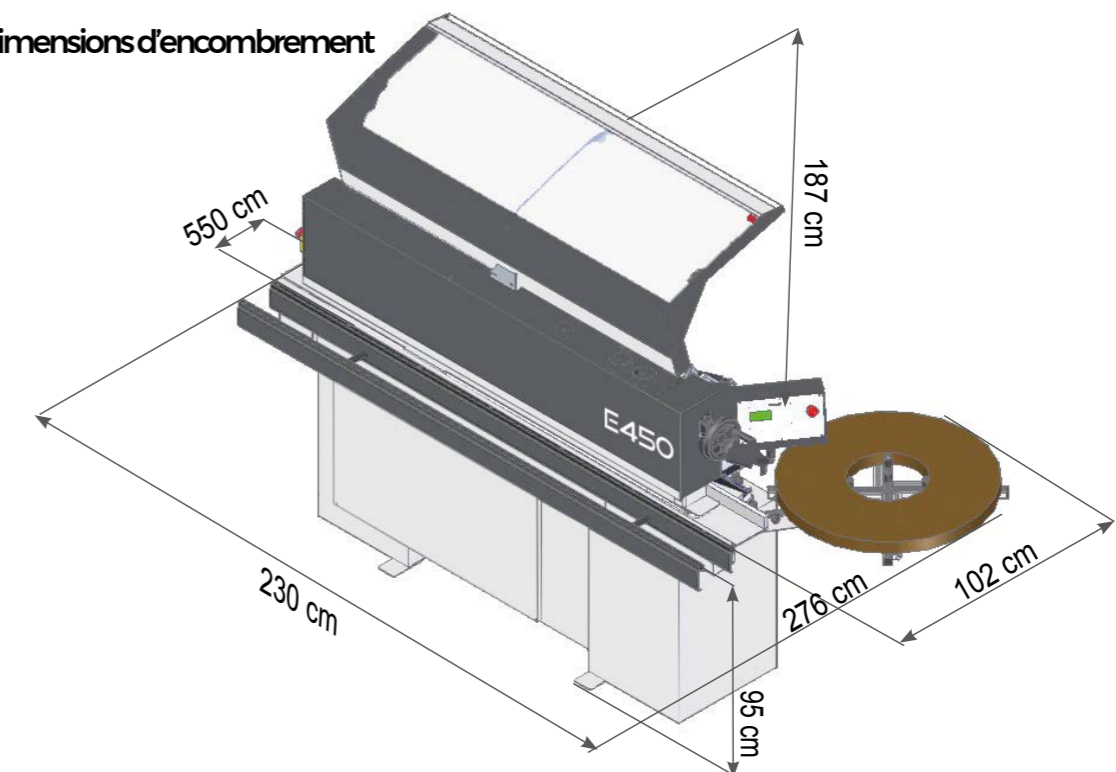
■ E450 PM



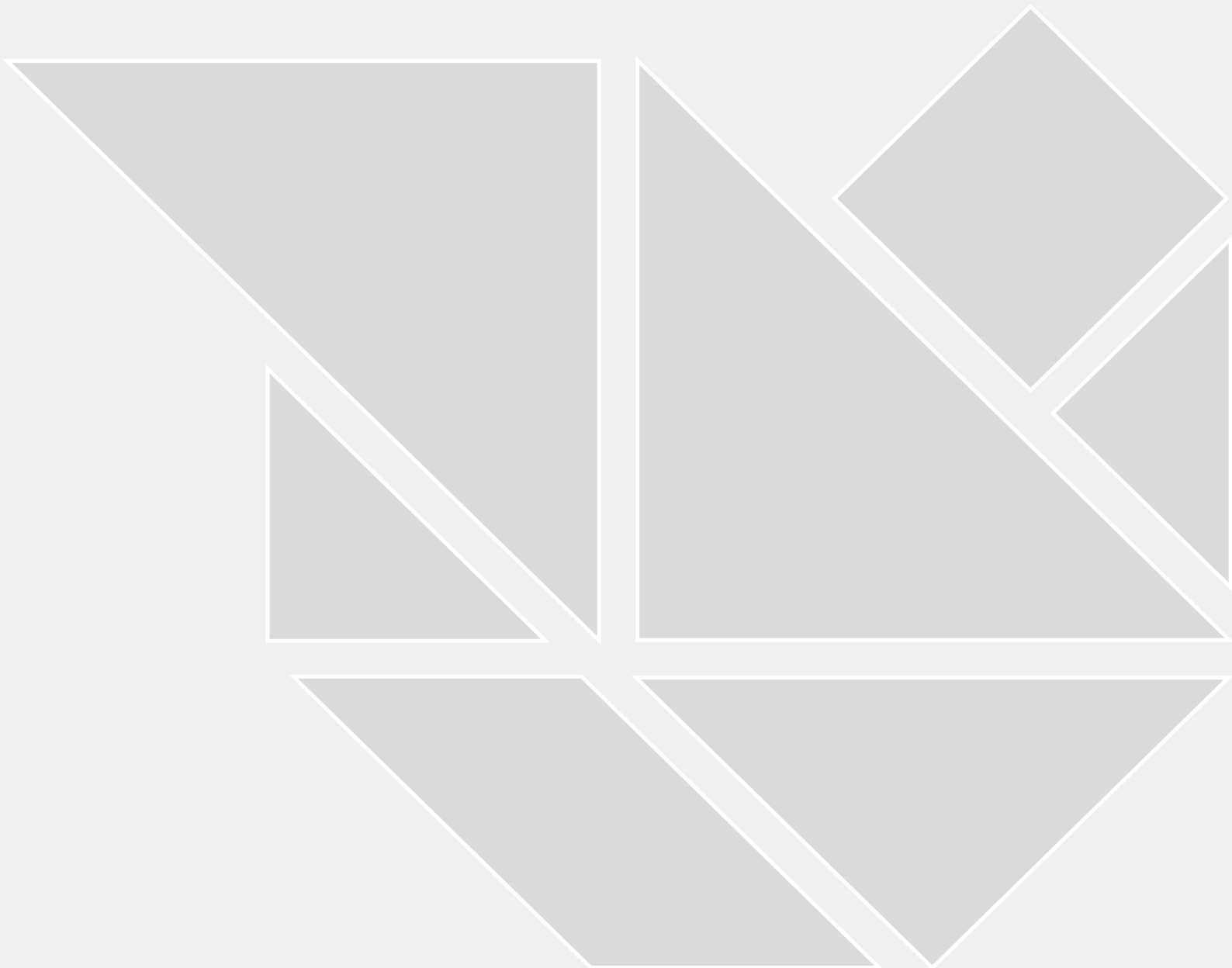
- Groupes de finition sur demande
La machine a deux espaces libres pour installer en option deux de ces groupes de finition



Dimensions d'encombrement



Nous nous réservons le droit d'apporter toute modification sans préavis. Cette doc peut illustrer des équipements qui ne sont pas compris dans la version standard de la machine. Pour des raisons photographiques, certains groupes sont sans protecteur. L'emploi de la machine s'entend avec tous les protecteurs montés.



— ProWoodTech —

Casadei Industria WOOD S.r.l.
Via Guardia di Rocca, 14
47899 Serravalle
Repubblica di San Marino
Tel. +378 0549 960011
Fax +378 0549 955010
www.casadei-industria.com

THINK COMPACT EDGE EASY