

# MU 3-P / MU 3-PD

Fraiseuse pneumatique



Machine d'établi transportable et flexible. Pour le fraisage d'une rainure par cycle pour les tailles W1/W2/W3/W4.

## Fonctionnement

Après réglage de la butée centrale, positionner la pièce à usiner. Le serrage de la pièce se fait en activant une pédale qui déclenche aussi la montée de l'outil à la hauteur désirée. A la fin du cycle, l'unité de fraisage retourne à la position initiale, la pièce est desserrée et le moteur s'arrête automatiquement. La pièce peut être dégagée.

La version MU 3-DP est équipée d'un affichage digital de la hauteur et de l'emplacement de la rainure. Précision au 1/10mm.



## Données techniques

Valeurs de connexion électrique	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1.0 kW
Air comprimé	6 Bar
Moteur	1 x 1000 W
Vitesse de rotation	34000 1/mn
Guidage pneumatique	pneumatique
Serrage pneumatique	pneumatique
Hauteur de passage	150 mm
Profondeur de fraisage	0-95 mm
Prise aspiration	Ø 50 mm
Taille des cônes	W-1/2/3/4
Dimensions L/P/H	740/650/835
Poids	32 kg
Référence	W1032000

FRASEUSE PNEUMATIQUE

# Machines et accessoires

MU 3 / MU 3-P

## Machines

MU 3 Machine manuelle	W1031000
-----------------------	----------

MU 3-P Machine pneumatique	W1032000
----------------------------	----------

## Accessoires

Butée centrale 45°	W3060000
--------------------	----------

Butée droite	W3020000
--------------	----------

Butée pour corniche	W3021000
---------------------	----------

Butée intérieure	W3010000
------------------	----------

Butée à clapet pour rallonge	W3022000
------------------------------	----------

Butée intérieure angle variable	W3012000
---------------------------------	----------

Butée à clapet pour rail supérieur	W3023000
------------------------------------	----------

Butée « synchro »	W3011000
-------------------	----------

Butée à clapet « mini »	W3024000
-------------------------	----------

Affichage digital hauteur et position	W3013000
---------------------------------------	----------

Butée de centrage	W3025000
-------------------	----------

Affichage digital butée à clapet	W3014000
----------------------------------	----------

Indicateur digital multi usage	W3026000
--------------------------------	----------

Rallonge de table / 400mm	W3015000
---------------------------	----------

Repère laser	W3027000
--------------	----------

Loupe pour réglage	W3016000
--------------------	----------

Réducteur de course pour poignée	W3028000
----------------------------------	----------

Rehausse butée centrale	W3017000
-------------------------	----------

Rallonge de table 1000mm	W3029000
--------------------------	----------

Rehausse butée droite	W3018000
-----------------------	----------

Butée pour croisillons	W3030000
------------------------	----------

Rehausse butée intérieure	W3019000
---------------------------	----------

Chariot pour fraisage horizontal	W3031000
----------------------------------	----------



Hoffmann GmbH Maschinenbau

Mergelgrube 5 · D-76646 Bruchsal

Telefon +49 (0) 72 51 - 95 44 0

Telefax +49 (0) 72 51 - 95 44 44

Home [www.hoffmann-schwalbe.de](http://www.hoffmann-schwalbe.de)

E-Mail [info@hoffmann-schwalbe.de](mailto:info@hoffmann-schwalbe.de)



...votre meilleur connexion mondial!

Sous réserve de modifications. Imprimé en Allemagne.

Notre modèle...la Nature

# La nouvelle génération de fraiseuse MU 3 / MU 3-P



...génialement simple  
simplement génial...



...le cône Hoffmann

...realisierung...mantwill.com...



# MU 3 / MU 3-D

Fraiseuse manuelle



Machine d'établi transportable et flexible. Pour le fraisage d'une rainure par cycle pour les tailles W1/W2/W3/W4.

### Fonctionnement

Après réglage de la butée centrale, positionner la pièce à usiner. L'usinage se fait en tirant sur la poignée, ce qui provoque le serrage de la pièce et la montée de l'outil jusqu'à la hauteur définie. La pièce peut être dégagée en relâchant la poignée et le moteur s'arrête automatiquement. La phase d'usinage est terminée !

La version MU 3-D est équipée d'un affichage digital de la hauteur et de l'emplacement de la rainure. Précision au 1/10mm.



### Autres points importants

- > Hauteur de passage plus importante
- > Course de fraisage surélevée
- > Guidage de la poignée par roulements



Butée à clapet « mini »



Affichage digital pour butée à clapet

### Options



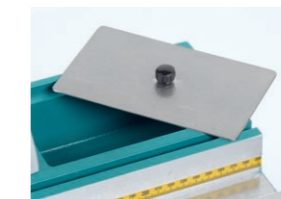
Affichage digital de la hauteur et de la position de la rainure



Réducteur de course pour poignée



Réglage micrométrique de la position du moteur



Espace pour rangement

...génialement simple

simplement génial...

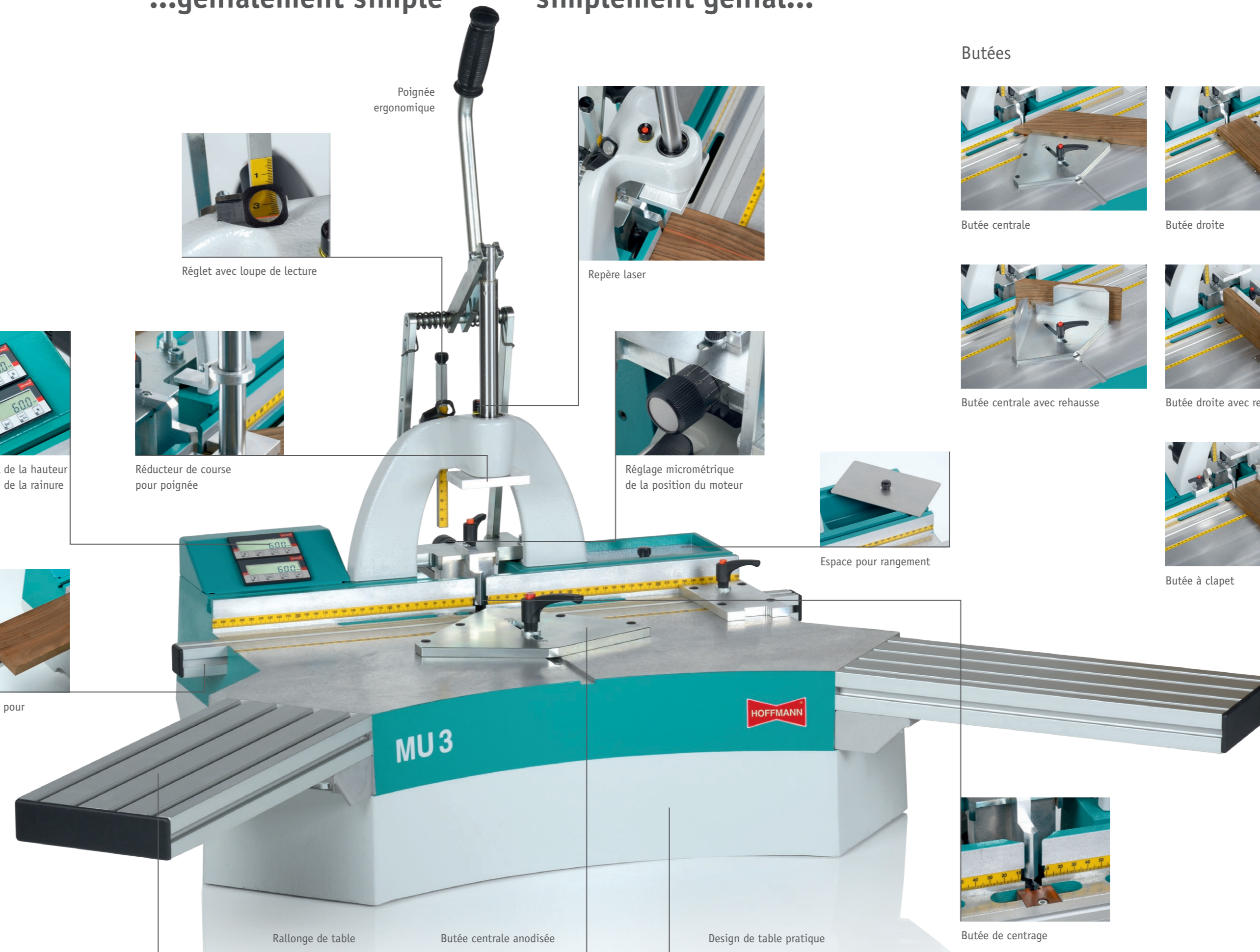
Poignée ergonomique



Règlet avec loupe de lecture



Repère laser

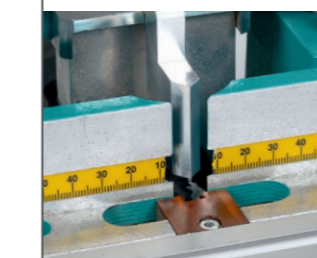


Rallonge de table

Butée centrale anodisée

Design de table pratique

Butée de centrage



### Butées



Butée centrale



Butée droite



Butée intérieure



Butée centrale avec rehausse



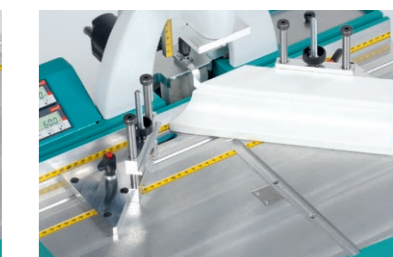
Butée droite avec rehausse



Butée intérieure avec rehausse



Butée à clapet



Butée pour corniche



Butée intérieure avec réglage d'angle



Butée « synchro » 0-90°

### Données techniques

Valeurs de connexion électrique	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 1.0 kW
Moteur	1 x 1000 W
Vitesse de rotation	34000 1/mn
Guidage manuel	manuel
Serrage manuel	manuel
Hauteur de passage	130 mm
Profondeur de fraisage	0-85 mm
Prise aspiration	Ø 50 mm
Taille des cônes	W-1/2/3/4
Dimensions L/P/H	740/650/835
Poids	32 kg
Référence	W1031000