



Master A
Tronçonneuse à double tête



Gemma Group

CE

CE



Tronçonneuse à double tête avec lames frontales. Unité de gauche fixe et unité de droite se déplaçant automatiquement

CONFIGURATION STANDARD

Structure

- base en acier électro-soudé
- convoyeur à rouleaux d'alimentation combiné à une tête mobile
- support intermédiaire escamotable avec commande pneumatique
- 4 pinces pneumatiques horizontales

Unité de coupe

- inclinaison électronique entre 20° et 135° gérée par logiciel
- lubrification de coupe par micro-gouttes avec de l'huile pure
- 2 lames au carbure de tungstène Ø 600 mm

Axes de travail (x-y-z)

- les mouvements des axes sont entraînés par des moteurs sans balais via des vis à billes rectifiées avec précision
- déplacement de la tête mobile sur des guides linéaires

Pupitre de commande

- commande numérique 3 axes de dernière génération intégrée aux fonctions d'un PC Windows (écran tactile couleur 10,4") pour la gestion de l'interface opérateur et des axes électroniques.
- Logiciel HICAM 2 pour le chargement et l'exécution des programmes d'usinage; possibilité d'usinage en liste et d'affichage des temps d'exécution des pièces.
- Connexion Ethernet, Wi-Fi et téléassistance
- Ports réseau RJ 45 - USB



Sécurité/Ergonomie

- protections intégrales de la zone de coupe avec ouverture/fermeture automatique
- est conforme aux normes de sécurité CE de série

Armoire électrique

- protection IP 55

Capacité de coupe

90°
45°



200x200 mm
175x175 mm



270x150 / 320x100 mm
200x140 / 230x100 mm

Spécifications générales



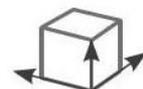
600 mm



3 kW (x2)



2.550 kg



6.400x1.700x2.150 mm



HE-1000
FFEM-PR12-ETHER HE-RIR-0004-PR12

Tronçonneuse à double tête avec lames frontales. Unité de gauche fixe et unité de droite se déplaçant automatiquement

FICHE TECHNIQUE

Axes de positionnement		Unité de coupe	
Axe X		Diamètre de la lame	600 mm
Déplacement	5.000 / 6.000 mm	Diamètre de l'arbre	30 mm
Vitesse	25 m/min	Vitesse de la lame	2.800 rpm
Axes Y et Z		Vitesse de coupe maximale	6 m/min
Inclinaison	20° - 135°	Gestion de la sortie des lames	Hydro-pneumatique
		Puissance du moteur	3 kW
		Angles de coupe	20°-135°

Alimentation électrique		Spécifications de coupe	
Électricité (triphasée)	400 V / 50 Hz	Longueur de coupe min. entre 2 lames	370 mm
Air comprimé	7 Bar	Longueur de coupe max. entre 2 lames	5.000/6.000 mm
Consommation d'air par cycle	28 NI		

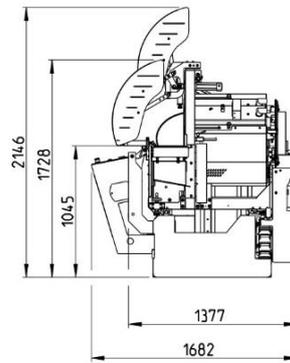
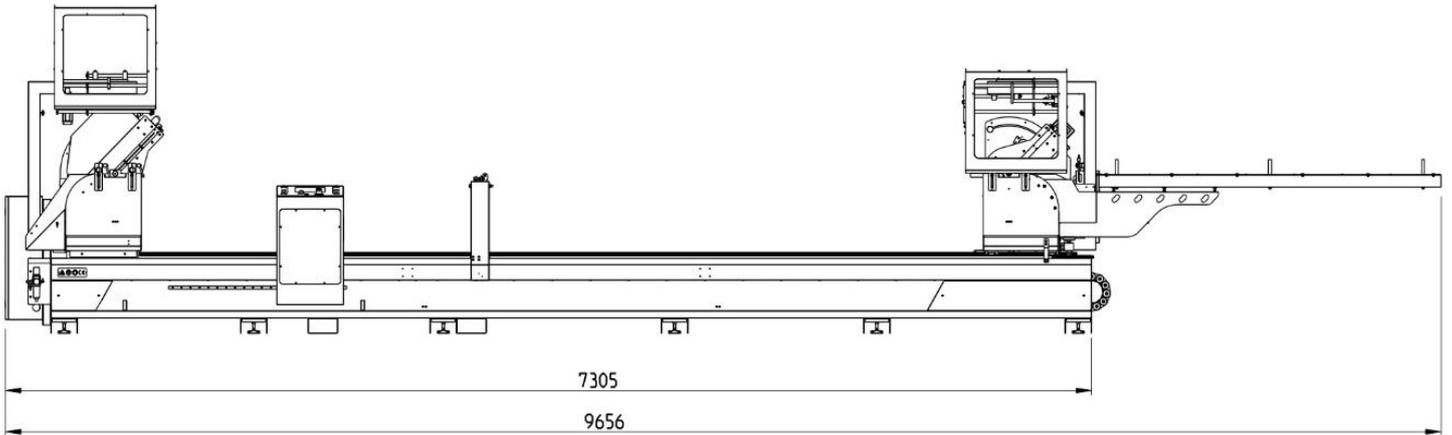


Optionnel

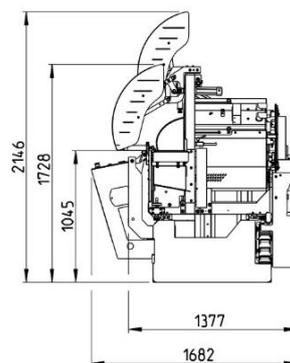
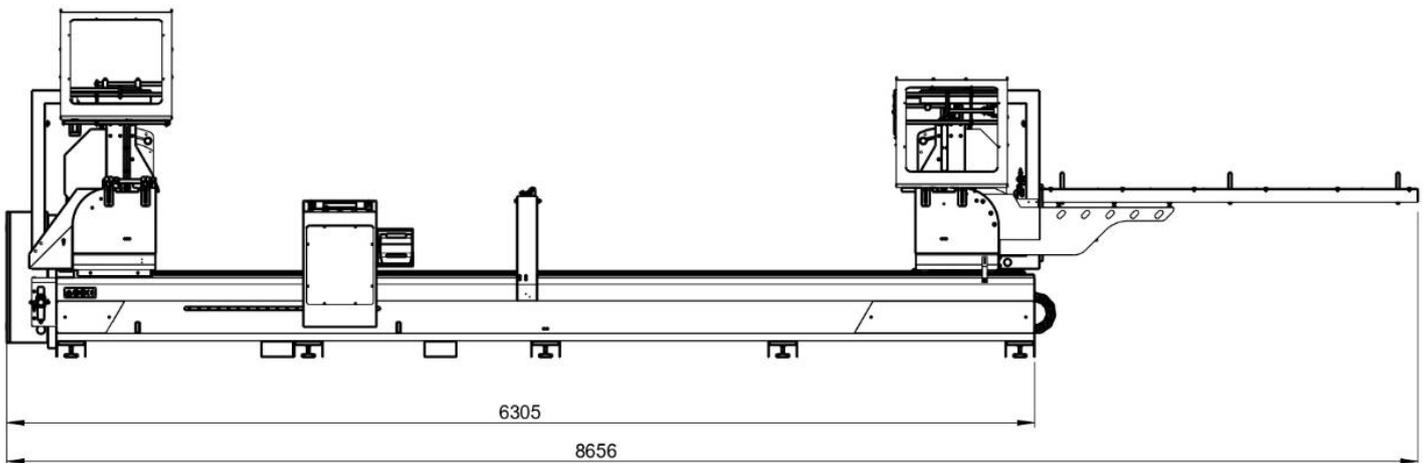
- Longueur d'extension 1 m (total 6 m)
- Lame Ø 600 mm
- Pincés verticales (2 pcs.)
- Tapis motorisé d'évacuation des copeaux
- Convoyeur à rouleaux à tête fixe de 2,5 m avec butées verticales
- Imprimante d'étiquettes
- Protection par cellule photoélectrique
- Équipement US-CANADA (réglementations UL-CSA)
- Autotransformateur pour tension spéciale
- Emballage pour le transport maritime

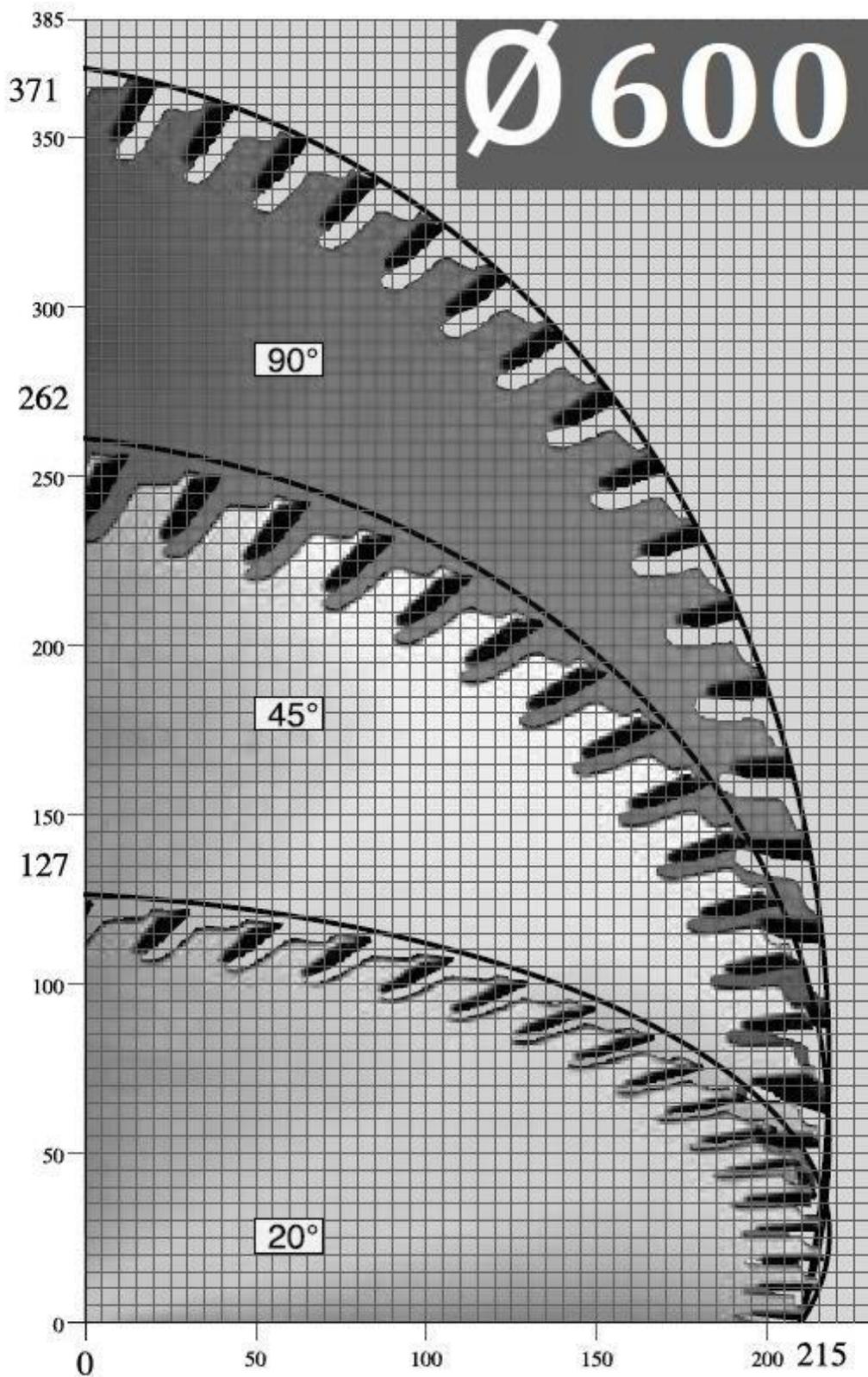
Layout de la machine

Master A 6 m



Master A 5 m







Gemma Group srl
Via Dante Alighieri, 6
47853 Coriano – Rimini – Italy
Tel. +39 0541 905811
www.gemma-group.com
email: info@gemma-group.com