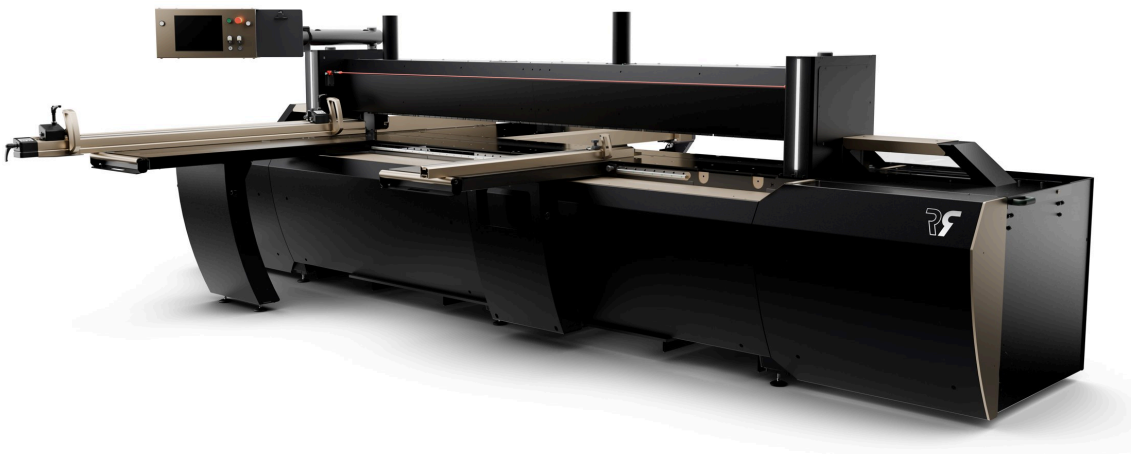
SCIE À PANNEAUX À POUTRE PRESSEUSE ET COMMANDE NUMÉRIQUE

BZ400

PRISE EN MAIN RAPIDE, USAGE SÛR.



La BZ400 est la première scie de Robland avec un groupe de sciage mobile. Le panneau n'est pas poussé sur un chariot, il reste en place : la poutre presseuse descend automatiquement, les lamelles ferment la zone de coupe et le groupe de sciage exécute la coupe, avec l'inciseur et la lame principale en un seul passage. La machine est commandée sur deux axes, l'angle du groupe de sciage et la butée arrière, et vous la pilotez via un écran tactile de 12 pouces, suspendu et pivotant horizontalement.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Lame principale	Ø 200 – 400 x 30 mm, Ø 400 sans inciseur
Régime lame principale	4200 tr/min, fixe
Inciseur	Ø 125 x 20 mm, lame principale max. Ø 350 mm
Régime inciseur	8600 tr/min, fixe
Inclinaison du groupe de sciage	0° – 46°, commandée
Hauteur de coupe max. à 90°	125 mm avec une lame Ø 400
Hauteur de coupe max. à 46°	85 mm avec une lame Ø 400
Longueur de coupe max.	3200 mm
Largeur de coupe max.	1500 mm, via butée commandée
Vitesse d'avance	10 – 50 m/min, en continu
Axes commandés	2 : inclinaison et butée arrière

Puissance moteur lame principale	6,6 kW, S6
Puissance moteur inciseur	2,2 kW, S6
Poutre presseuse	50 – 400 kg, descente automatique, force réglable par un régulateur de pression manuel
Alimentation	3 x 400 V + N
Air comprimé	6 bar, 85 l/h, raccord ¼ pouce
Raccords d'aspiration	2 x Ø 100 mm et 1 x Ø 150 mm
Écran de commande	Écran tactile 12 pouces, suspendu et pivotant horizontalement
Poids	2500 kg
Encombrement (L x H x P)	5600 x 1750 x 4540 mm, tables non déployées
Norme	ISO/DIS 19085-2

COMMANDE

ÉLÉMENT	FONCTIONNEMENT	PRÉCISIONS
Angle de la lame et de l'inciseur 0° – 46°	Commandé	Premier axe, réglé automatiquement via l'écran
Butée arrière, jusqu'à 1500 mm	Commandée	Deuxième axe, se règle automatiquement via l'écran
Vitesse d'avance	En continu	10 – 50 m/min via l'écran. Le groupe de sciage garde la même vitesse sur toute la coupe
Préréglages	Via l'écran	Cinq cotes et cinq angles à rappeler d'une simple pression
Aide au calcul	Via l'écran	Vous saisissez les cotes que vous connaissez, l'écran calcule le côté oblique, les bandes ou l'arc. Inutile de tenir compte des paramètres de lame, la machine s'en charge pour vous
Poutre presseuse	Automatique	Descente automatique, pas d'axe commandé. Vous réglez la force avec un régulateur de pression manuel, de 50 à 400 kg selon le panneau
Hauteur de coupe	Manuelle	Non commandée, vous la réglez vous-même
Règle de butée	Affichage numérique	Télescopique, avec plusieurs butées. La position est affichée, le positionnement se fait à la main

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Pupitre de commande
Écran tactile de 12 pouces, suspendu et pivotant horizontalement. Réglage de la vitesse d'avance, de l'angle, de la poutre presseuse et de la butée arrière, avec boutons de marche et d'arrêt et arrêt d'urgence.

Démarrage à deux mains
La machine ne démarre que si vous appuyez sur les deux boutons en même temps.

Poutre presseuse avec lamelles
Bloque le panneau. Les lamelles ferment la zone de coupe et aident à l'aspiration des poussières.

Butée arrière
Commandée jusqu'à 1500 mm, se règle automatiquement.

Règle de butée
Télescopique, avec affichage numérique, et deux butées, dont une avec affichage numérique.

Tables
Réglables, pour plus de confort à la machine. Une table est déplaçable dans le sens de la longueur, jusqu'à 3200 mm. Une règle sur la table à onglet indique l'angle par rapport à la lame.

Signal lumineux
Indique à distance la phase du sciage.

Arrêt d'urgence
Arrêt d'urgence sur l'écran, avec un câble d'arrêt d'urgence à l'avant et à l'arrière.

Livré de série
Tuyau d'air comprimé avec pistolet (6 bar, 85 l/h, raccord ¼ pouce), outils pour le changement de lame, règle de butée télescopique avec lecture numérique et deux butées dont une avec lecture numérique, et une table déplaçable dans le sens de la longueur jusqu'à 3200 mm.


L'inciseur et la lame principale en un seul passage


Règle de butée télescopique avec affichage numérique


Tables réglables, dont une déplaçable jusqu'à 3200 mm

OPTIONS

Butée supplémentaire

Butée supplémentaire avec affichage numérique


Butée supplémentaire avec affichage numérique

SÉCURITÉ ET SIGNALISATION

SUPER SAFE est le système de sécurité de la BZ400 : poutre presseuse, lamelles et démarrage à deux mains réunis. Avant que la lame ne démarre, la zone de coupe est déjà fermée.

La poutre presseuse descend automatiquement et bloque le panneau. Des lamelles ferment la zone de coupe et aident à l'aspiration des poussières. La machine ne démarre que si vous appuyez sur les deux boutons en même temps. Ce n'est pas une sécurité qui intervient après coup, c'est le principe même. Arrêt d'urgence sur l'écran, avec un câble d'arrêt d'urgence à l'avant et à l'arrière. La machine est construite selon la norme ISO/DIS 19085-2.

SIGNAL LUMINEUX	SIGNIFICATION
Blanc	Machine prête
Vert	Moteur en marche
Vert clignotant	Sciage en cours
Bleu clignotant	Réglage en cours
Rouge	Arrêt d'urgence

APPLICATION

Matériaux	Tous les panneaux, ainsi que le bois massif
Débit et coupe d'onglet	Sur une seule machine, grâce au groupe de sciage inclinable et à la règle de butée

ORIGINE ET SERVICE

CONÇUE ET CONSTRUITE EN BELGIQUE

Nous installons la machine nous-mêmes et la réglons sur place. Chaque BZ400 est conçue, construite, montée et réglée en Belgique. En Belgique, Robland vient installer et régler la machine dans votre atelier. Dans les autres pays, c'est un revendeur certifié par Robland qui s'en charge. L'installation et le réglage sont compris dans le contrat de service. Contactez votre revendeur Robland pour une démonstration ou un conseil.

LE LABEL ACURAT

ACURAT

Le label Acurat désigne la nouvelle génération de la gamme Robland. La commande numérique continue d'évoluer, même une fois la machine installée dans votre atelier. La conception est axée sur l'ergonomie et le confort.

01 La commande
Écran tactile d'au moins 12 pouces, avec accès à toutes les mises à jour logicielles.

02 Le design
Le carter et la commande sont conçus pour un travail confortable. Finition sobre en noir avec des accents bronze.

Les illustrations montrent la machine avec options. Les caractéristiques techniques, la configuration et les illustrations sont non contractuelles et peuvent être modifiées sans préavis. Seule la confirmation de commande écrite détermine la version livrée. Prix sur demande auprès de votre revendeur Robland.

CONÇU POUR CRÉER, CONSTRUIT POUR DURER